

## **B 53 Granulatmischer**

### **Verfahrenstechnik:**

Unser B 53 Granulatmischer ist mit 2 Antriebsmotoren ausgestattet. Ein Drehtellermotor, der den Mischbehälter um die eigene Achse bewegt und ein Motor, der das Doppelwellenmischaggregat antreibt.

Die Doppelwellenmischwerkzeuge arbeiten gegenläufig, so dass das Mischgut durch die Mischwerkzeuge hindurch gezwungen wird. Dabei entsteht ein Misch-Knet-Effekt. Die besondere Anordnung der Mischkörbe bewirken ein komplett nach oben förderndes Mischverfahren. Wir erreichen dadurch einen sehr intensiven und absolut homogenen Mischvorgang. Die Mischwerkzeuge PRW sind speziell für Granulate ausgelegt. Sie arbeiten sehr effektiv und sehr schonend, um die Granulate nicht zu beschädigen.

An der gegenüberliegenden Seite befindet sich ein federgelagerter Abstreifer, der das Mischgut beim Mischvorgang zur Mitte führt und somit ungemischte Randzonen ausgeschlossen sind. Beim Mischvorgang schmiegt sich das Abstreiferblatt ständig an die Behälterwand. Die Mischwerkzeuge sind mit Schnellkupplungen ausgestattet, die ein sekundenschnelles Auswechseln der Mischwerkzeuge ermöglichen.

Als Standardmischwerkzeuge werden bei unserem B 53 Granulatmischer Flachstahlwendel eingesetzt. Beim Mischvorgang wird aufgrund der größeren „Angriffsfläche“ mehr Mischgut durch die Wendel hindurchgezogen. Dabei wird innerhalb kürzester Zeit eine ausgezeichnete Homogenität Dank des entstehenden Misch-Knet-Effektes erzielt.

Eine Staubabdeckung sorgt für absolut staubfreie Mischungen. Dabei dichtet die Abdeckung auf dem Behälter komplett ab. Der beba Granulatmischer B 53 eignet sich für Chargen bis zu 70 Liter, in Sonderausführung auch bis zu 40 Liter und bis zu 110 Liter.

Die Mischwerkzeuge (Rührwendel) heben sich nach Betätigung der Entriegelung selbsttätig aus dem Behälter, werden automatisch abgeschaltet und sind seitlich schwenkbar zum Abtropfen des Mischgutes. Als sinnvolle Option empfehlen wir unsere Transportkippkarre TKK1 für den bequemen Behältertransport bzw. das schnelle und dosierte Entleeren des Mischgutes.

### **Technische Daten:**

- Für Chargen bis ca. 40 l, 70 l und 110 l
- Antrieb des Mixers und des Drehtellers durch 2 Motoren
- Stromversorgung in 400 Volt
- polumschaltbarer Motor 400 V/50 Hz, 0,8/1,1 kW für den Antrieb des Mischaggregates 114/228 U/min
- polumschaltbarer Motor 400 V/50 Hz, 0,09/0,15 KW für den Antrieb des Drehtellers 5/10,5 U/min
- Mischeroberteil durch Gasdruckfeder leicht hochklappbar und seitlich schwenkbar
- Elektrische Bedienungselemente zentral in Schaltkasten leicht erreichbar untergebracht
- automatische Ausschaltung beider Motoren beim Hochklappen des Oberteils
- Zeitschaltuhr zum Einstellen der Mischzeit von 0-10 Minuten
- Abstreifer-Vorrichtung zur Vermeidung ungemischter Randzonen
- Staubabdeckung für komplett staubfreie Mischungen
- Vollgummibereift mit ausziehbarer Deichsel für leichten Transport durch nur eine Person
- Mixer verstellbar auch zur Verwendung von Mischgefäßen, die in ihren Abmessungen von unseren Gefäßen abweichen
- Standard-Mischwerkzeuge 500 mm lang
- Durchmesser des montierten Mischwerkzeug-Paares 285 mm
- Abnehmen der Mischwerkzeuge in Sekundenschnelle ohne Werkzeug durch Schnellkupplungen
- Transportwagen TKK1 zum einfachen Transportieren und Dosieren des Mischgutes



B 53 Granulatmischer geschlossen



B 53 Granulatmischer offen